



Евданко-Урал

Россия-Румыния-Германия



Каталог

О Нас

ООО «ЕВДАНКО-Урал» предоставляет комплексные услуги в сфере поставок и сервисного обслуживания Систем Верхнего Привода (СВП) и буровых установок Российского и зарубежного производства (Румыния, Германия, Китай, Италия, США)

Кроме того, компания ООО «ЕВДАНКО-Урал», совместно со своими партнерами из Румынии, Германии и Китая предлагает свои услуги в качестве эксперта по гидравлическим и электрическим приводным системам.

Обладая квалифицированными специалистами с опытом работы более 20-ти лет в проектировании, производстве и ремонте буровых установок и узлов, входящих в состав буровых установок, компания ООО «ЕВДАНКО-Урал» гордится сложившимися дружескими отношениями как с основными Партнерами, так и с постоянными Заказчиками, работающих в более чем 15 стран мира, таких как: Румыния, Россия, Беларусь, Казахстан, Украина, Германия, Индия, Оман, Ливия, Марокко, Бразилия, Эквадор и др.



Услуги, предлагаемые ООО «ЕВДАНКО–УРАЛ»

Изготовление, поставка и аренда Верхних Силовых Приводов (СВП) и их сервисное обслуживание во время бурения. Поставка и изготовление ЗИП. Ремонт. Предоставляет услуги специалистов в области электрических и гидравлических приводных систем, а также их управления.

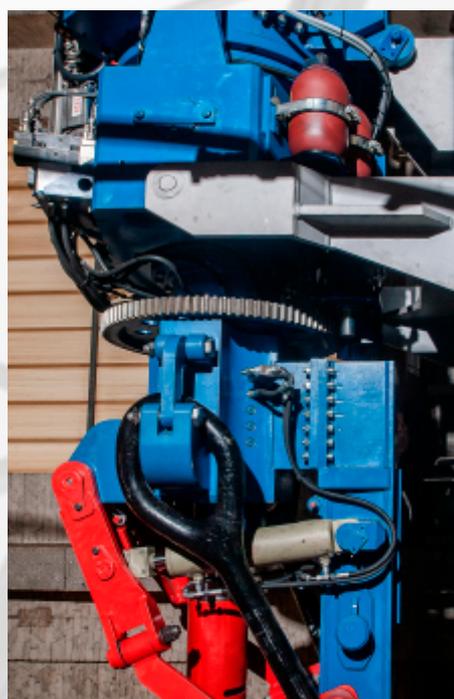
Сервисное обслуживание, ремонт и модернизация буровых установок Российского и зарубежного производства (Румыния, Германия, Китай, Италия, США)

Дополнительная оснастка, модернизация и наладка оборудования. Технический контроль установок, замена изношенных узлов, модернизация с более современными компонентами или установка полного комплекта электрооборудования.

Комплексные поставки бурового и нефтепромыслового оборудования Российского и зарубежного производства (Румыния, Германия, Китай, Италия, США)

Проектирование, модернизация, техническое сопровождение и сервисное обслуживание нефтегазового оборудования Российского и зарубежного производства (Румыния, Германия, Китай, Италия, США).

Компания «ЕВДАНКО-Урал» делает все возможное для обеспечения своих Заказчиков лучшим оборудованием и услугами в зависимости от постоянно изменяемых условий.



Изготовление, поставка и аренда Верхних Силовых Приводов (СВП) • Сервисное обслуживание во время бурения

Электрический верхний привод без редуктора

- Синхронный двигатель с высоким крутящим моментом
- Значительно более короткое время реакции
- Сбалансированный центр тяжести по отношению к оси скважины
- Значительное сокращение затрат на техническое обслуживание

Изготавливаемый нашими партнёрами электрический верхний привод / Топ Драйв без редуктора был разработан с использованием многолетнего практического опыта в бурении. Используемые новейшие технологии значительно снижают затраты на обслуживание в сравнении с ранее выпускаемыми верхними приводами с редуктором. Улучшение динамических, управляющих и функциональных особенностей нового образца минимизирует время простоя и увеличивает эффективность работы.

Преимущества:

Оптимизация обслуживания

Применение надежных стандартных электрических компонентов обуславливает снижение объёмов и сложностей обслуживания. При этом снижаются требования к квалификации обслуживающего персонала, которую возможно получить на обычных семинарах.

При использовании синхронного двигателя с высоким крутящим моментом без редуктора исключается износ, возникающий в результате переменных нагрузок и скачков, возникающих в редукторе в процессе бурения, т. к. конструкция более простая и менее уязвимая.

Система охлаждения двигателя с закрытым контуром нечувствительна к пыли и загрязнению.

- Простота обслуживания за счет стандартных компонентов
- Не требует обслуживания, связанного с износом в редукторе
- Не требует обслуживания из-за отсутствия загрязнения двигателя или фильтра

Улучшенные динамические характеристики

- Использование синхронного двигателя сокращает время реакции. Меньше вращающихся частей.
- Отсутствие редуктора улучшает ускорение за счёт снижения моментов инерции.
- Значительно более короткое время реакции.
- Значительно лучшие возможности управления.

Улучшенные рабочие характеристики

Оптимизация работы с бурильными трубами и инструментами приводит к значительной экономии времени.

- Сбалансированной центр тяжести по отношению к оси скважины.
- Элеватор, вращающийся на 360°.
- Контроль положения в системе противовеса.
- Простой монтаж и демонтаж захватного механизма посредством сцепления и болтов для свободного доступа к кранам ведущей бурильной трубы.
- Функции диагностики
-

Улучшенные возможности управления

Хорошие динамические характеристики двигателя в сочетании с интеллектуальным управлением и системой мониторинга делает возможным сложные функции контроля процесса бурения.

Нарушения и изменения в процессе бурения (например, геологические изменения, износ инструмента) могут быть быстро обнаружены и сразу устранены автоматически или в ручном режиме.

- Интеллектуальный мониторинг /дисплей тенденции
- Контроль крутящего момента и ограничения, в зависимости от процесса бурения
- Сглаживание крутящего момента
- Регулировки угла наклона
- Контролируемое свинчивание и развинчивание бурильного инструмента

Экономические преимущества

- Снижение затрат за счет увеличения интервалов технического обслуживания
- Снижение затрат на обслуживающий персонал (не требуется специалисты)
- Меньше простоев вызванных проблемами при бурении или при спускоподъёмных операциях.
- Снижение косвенных повреждений оборудования в связи с обнаружением ошибок при управлении или эксплуатации.
- Ускорение рабочих процессов вследствие оптимизации и автоматизации части функций и операций.

Технические характеристики	160.E	250.1E	250.E
Тяговое усилие (АПИ)	160т	250 т	250 т
Мощность привода	300 кВт (402 л.с.)	300 кВт (402 л.с.)	450 кВт (605 л.с.)
Постоянная мощность двигателя	140 кВт (188 л.с.)	140 кВт (188 л.с.)	200 кВт (270 л.с.)
Постоянный крутящий момент	25.000 Нм (18.439 фунт фут)	25.000 Нм (18.439 фунт фут)	40.000 Нм (29.502 фунт фут)
Крутящий момент макс..	35.000 Нм (25.814 фунт фут)	35.000 Нм (25.814 фунт фут)	60.000 Нм (44.253 фунт фут)
Число оборотов макс..	180 об/мин (180 рпм)	180 об/мин (180 рпм)	180 об/мин (180 рпм)
Система манипуляции БТ	360 ° поворотная	360 ° поворотная	360 ° поворотная
Длина прибора	6,20 м, без стропов	6,20 м, без стропов	6,20 м, без стропов
Вес	8,5 т (18.740 фунт)	8,5 т (18.740 фунт)	9,5 т (20.943 фунт)
Температура окружающей среды	40 °С до +50 °С	40 °С до +50 °С	40 °С до +50 °С
Промывка давление макс.	345 бар (5.000 пси)	345 бар (5.000 пси)	345 бар (5.000 пси)
Промывка проход	76 мм (3")	76 мм (3")	76 мм (3")
Диапазон зажима	Tool Joint OD от 4 1/8 " до 8 1/2"	Tool Joint OD от 4 1/8 " до 8 1/2"	Tool Joint OD от 4 1/8 " до 8 1/2"
ATE – сертификация Взрывобезопасности	согласно европейской директивы 94/9/EG	согласно европейской директивы 94/9/EG	согласно европейской директивы 94/9/EG

При партнерстве с немецким производителем ООО «Евданко-Урал», разрабатывает, проектирует и осуществляет монтаж укомплектованных компонентов и узлов для нефтяной и газовой промышленности:

- Конструкции по специальному заказу и узлы, изготавливаемые по индивидуальному заказу; прозрачность процессов производства обеспечивается за счет совместного проектирования;
- Возможность замены, в том числе для микрокомпонентов;
- Ориентация на западноевропейские стандарты безопасности и качества при изготовлении всех компонентов.

Реновация устаревших буровых установок с основным акцентом на буровую лебедку:

- Дооснащение и модернизация старых буровых установок.
- Инновационные компоненты и конструктивные узлы.
- Интеграция имеющихся в наличии систем.
- Установка современной электрической буровой лебедки HW 28 E.
- Установка буровых лебедок на стационарные установки.

Изготовление и поставка запасных частей:

- Производство запасных частей по специальному заказу;
- Документация и чертежи;
- Надежная, быстрая поставка.

Контроль при проведении испытаний и планового технического обслуживания:

- Эксплуатационные испытания, проверка условий безопасности, испытание заявленных производственных характеристик;
- Определение критических мест с предоставлением измерительного оборудования.

Диагностика, экспертиза и оценка соответствующих параметров:

- Независимый анализ;
- Подготовка обоснованного заключения по результатам диагностики.

Модернизация

СТАРУЮ, МЕХАНИЧЕСКУЮ В НОВУЮ, СОВРЕМЕННУЮ И ЭЛЕКТРИЧЕСКУЮ

Техническое обслуживание и ремонт устаревших буровых установок в конечном счете зависит от наличия запасных частей. Ремонт металлоконструкций не представляет особой сложности. При этом приводные механизмы сложнее поддаются восстановлению по причине наличия специальных узлов, существенно отличающихся от обычных автомобильных деталей.

С нашими новыми электрическими узлами нами предлагается новый подход. Из старой установки мы создаем Новую Электрическую буровую установку, со всеми возможностями современных приводных технологий и систем управления.

Электрическая буровая лебедка и Электрический безредукторный Верхний Привод уже имеются! Они оборудованы одинаковыми блоками питания и интегрируются в общую систему управления.

Лебедка и верхний силовой привод изготовлены из литого металла, согласованы друг с другом и интегрируются в общую концепцию эксплуатации и технического обслуживания.

Затраты на переоборудование

Статические характеристики установки не подвергаются изменениям, следовательно, никаких разрешительных документов для производства модернизации не требуется. Многие узлы останутся без изменений (крюкоблоки, якорное крепление «мертвого» конца талевого каната, мачта с направляющими и т.д.). Имеющаяся у вас гидравлика оснащается насосами с электрическим приводом.

Порядок выполнения необходимых работ:

- Демонтировать все части и узлы старого силового агрегата (подъемную лебедку с цепным приводом, конические передачи, электромагнитный вихревой тормоз, карданные валы, коробку передач Allison, дизельный двигатель). По мере необходимости допускается сохранение узлов привода ходового механизма.
- Приварить в раму буровой вышки крепления для электрической буровой лебедки.
- Установить буровую лебедку и модуль управления на раму буровой вышки.
- Подключить электропитание, активировать модуль управления.
- Установка готова к эксплуатации.

Все поставляемые нами компоненты протестированы и готовы к эксплуатации. При осуществлении монтажа на месте проведения работ нами оказывается вся необходимая техническая поддержка. Согласование технических параметров и введения в эксплуатацию наши проходит при поддержке наших специалистов.

Оптимизированное техническое обслуживание

Применение стандартных компонентов электрооборудования позволяет сократить объем и сложность регламентных работ по техническому обслуживанию. Соответственно снижаются требования к квалификации обслуживающего персонала.

- Простота технического обслуживания за счет стандартных компонентов оборудования.
- Отсутствие затрат на техническое обслуживание механических узлов, отсутствие износа механических конструктивных элементов.

Улучшенные характеристики

- Установка электрической подъемной лебедки позволяет обойтись без целого ряда узлов традиционных технических решений и предоставляет новые возможности автоматизации, контроля и оптимизации процесса бурения.
- Следующие компоненты больше не нужны: фрикционные тормозные механизмы, гидродинамические тормоза, картеры цепей, карданные валы и механические коробки передач. Кроме того, повышаются эксплуатационная безопасность и надежность установки.

Экономические выгоды

- Отсутствие необходимости в дорогих запасных частях для механического привода.
- Современная установка с улучшенными техническими характеристиками, повышенной эксплуатационной безопасностью, сниженными уровнями шума и энергопотребления. Защитные устройства распознают эксплуатационные ошибки и критические состояния.
- Снижение объемов технического обслуживания.
- Ускорение рабочего процесса за счет оптимизации и частичной автоматизации функций отдельных узлов и операций.
- Возможность осуществления дистанционного контроля и обслуживания за счет использования банка данных в управляющем компьютере.

Лебедка НW

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ, КОМПАКТНАЯ С АВАРИЙНЫМ ПРИВОДОМ

- тяговое усилие до 200 т на 10 ветвях каната / 500 кВА
- ширина 2,5 м / диаметр ребордов \varnothing 1,2 м
- барабан лебедки с электродвигателем
- автономный аварийный привод с гидроприводом

В настоящий момент стал возможным монтаж современного электрического подъемника на небольшие мобильные установки, точно также, как и на крупные наземные буровые установки. Это позволяет достигнуть хороших результатов в повседневной эксплуатации оборудования.

Теперь можно обойтись без целого ряда узлов традиционных технических решений, используется значительно меньшее число подвижных частей, появились новые возможности автоматизации, контроля и оптимизации процесса бурения.

Кроме того, повышаются эксплуатационная безопасность и надежность установки.

Упрощенное техническое обслуживание

Монтаж двигателя в барабане позволяет избежать использования механических быстроизнашивающихся деталей. Электродвигатель одновременно выполняет функцию рабочего тормоза. Больше не нужны такие части, как истирающийся ленточный тормоз и гидродинамический тормоз.

Улучшенные динамические характеристики

Время реакции привода значительно короче, чем время реакции механических и гидравлических приводов. Полная тяговая мощность достигается за очень короткий промежуток времени. Благодаря точному измерению тяговой мощности, достигается эффективный регулирующий контур. Таким образом, существует возможность плавного регулирования.

Интеллектуальные технологии управления

Благодаря короткой реакции привода на команды управления, достигается автоматизированная работа с повышенной точностью. В зависимости от технологически важных параметров эксплуатации устанавливается необходимая последовательность движений подъемника и в критических ситуациях предотвращаются аварии.

- Установка допустимой тяговой мощности при спускоподъемных операциях
- Установка скорости при спускоподъемных операциях
- Автоматический контроль точек торможения
- Установка осевой нагрузки на долото при бурении
- Отклик на специфические особенности, например, давление промывки

Улучшенные функциональные характеристики

- Интегрированный аварийный привод работает гидравлически при независимой трансмиссии. Он активируется вручную путем изменения положения рычага. Таким образом, в кратчайшее время обеспечивается эксплуатация установки при прекращении подачи электропитания.

Экономические преимущества

- Сниженные затраты, благодаря большим интервалам технического обслуживания
- Сниженные затраты на обслуживающий персонал (не требуются специалисты),
- Сниженная аварийность и меньшее время простоя, благодаря резервной системе управления приводом,
- Меньше косвенных повреждений оснащения, благодаря программируемому регулированию,
- Ускорение рабочего процесса за счет оптимизации и частичной автоматизации функций и операций

Технические характеристики

Тяговое усилие каната	до 24 т (суммарно до 200т на 10 канат / до 150т на 8 канат)
Диаметр каната	1¼" / 32 мм
Скорость движения каната	до 10 м/с (барабан до 260 об./мин)
Тормоз Безопасности	до 35 т (для испытания макс. нагрузки установки = 125 %)
Рабочий тормоз	Электродвигатель в режиме противовключения в 4 квадранте
Размеры	ширина 2,5м / реборда ø 1,2м
Вес	7,5 т (16.500 фунт)
Температура окружающей среды	40 °С до 50 °С
Главный привод с контролируемым частотным приводом	
Электроснабжение	500 кВА, 400 В, до 1000 А (от генератора или сети)
Охлаждение двигателя	с водяным охлаждением
Аварийный привод <input type="checkbox"/> независимый гидравлический	
Питание гидравлики	до 350 бар , до 250 л/мин (внешний источник питания)
Тяговое усилие каната	до 22 т
Скорость движения каната	до 1 м/с (барабан до 30 об./мин)

Приводные системы

Инженеры компании являются специалистами по электрическим и гидравлическим приводным системам и их управлению. На основании индивидуального заказа нами будут спроектированы и выбраны подходящие компоненты — от мелких реле до высокопроизводительного гидравлического двигателя.

Наша команда объединяет квалифицированных профессионалов, которые будут рады в тесном сотрудничестве с вами создать систему, соответствующую вашим требованиям.

- Разработка и проектирование, компоновка и расчет гидравлической, механической и электрической части в соответствии с требованиями заказчика, с целью оптимизации вашей технической оснащённости.
- Разработка решений по индивидуальным заказам и индивидуальное производство.
- Разработка концепций управления гидравлическим и электрическим оборудованием.
- Составление технически безупречных и эффективных блок-схем для управляющего компьютера.
- Условия безопасности согласно положениям Директивы ЕС по машинам, механизмам и машинному оборудованию, анализ рисков и опасностей.
- Составление планов и перечней при помощи программного обеспечения ePLAN P8, AutoCAD, Inventor 3D.
- Оптимальный выбор продукции, согласование поставщика, оформление заказа, контроль поставок и продукции.
- Содействие в пусконаладочных работах на месте.

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ БУРОВЫХ УСТАНОВОК И ОБОРУДОВАНИЯ

Цель

Обслуживание оборудования осуществляется экономически эффективным образом, что приводит к увеличению срока службы оборудования.

Задачи

- Сохранение стоимости оборудования путем программы обслуживания, разработанной для уменьшения износа и ухудшения оборудования.
- Сведение к минимуму простоя установки и оборудования из-за непредвиденных поломок и неисправностей.
- Во всех случаях, где представляется возможным, путем модернизации повысить работоспособность буровых установок и доп. оборудования.
- Разработка и надлежащее соблюдение программы обслуживания буровых установок путем проведения регулярных технических аудитов и отчетностей.
- Выявление причин непредвиденных неисправностей, меры их устранения и мероприятия, препятствующие повторению.
- Плановое техническое обслуживание, по мере возможности, выполняются без прерывания основной работы бурового комплекса.
- Создание и поддержание оптимального склада запасных частей для нормальной эксплуатации бурового оборудования.

БОЛЕЕ ПЯТИ ЛЕТ ОПЫТА СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ БУРОВЫХ УСТАНОВОК В ТАКИХ СТРАНАХ КАК: РУМЫНИЯ, ОМАН, ЛИВИЯ, РОССИЯ, ИНДИЯ.

СКЛАД ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Возможность создания консигнационного склада запасных частей, что позволяет своевременно обслуживать буровые установки, проводить текущие и капитальные работы в максимально сжатые сроки и значительно уменьшает время простоя оборудования.



КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ

ООО «ЕВДАНКО-УРАЛ» предоставляет квалифицированный персонал (Инженеры, Механики, Электрики и т.д.), обладающий всеми навыками и инструментами для проведения сервисного обслуживания и ремонтных работ бурового оборудования.

